

MEMORIAL DESCRITIVO

Marca: BLM

Modelo: E-turn 52

Estado de conservação: Equipamento em bom estado de conservação e funcional

Procedimento de recondicionamento: Equipamento conforme original

Tempo de uso : 8 anos

Descrição Comercial: MAQUINA CURVADORA DE TUBOS PARA DOBRA A FRIO DE TUBOS METÁLICOS COM DIÂMETROS DE 6 A 52 MM, CNC SIEMENS SIMOTION DE 14 A 15 EIXOS, CAPACIDADE MÉDIA DE 65 PEÇAS POR HORA, POTÊNCIA DE 22 KVA, SISTEMA DE CURVATURA À ESQUERDA E À DIREITA, MANDRIL COM LUBRIFICAÇÃO AUTOMÁTICA E GUIAS DE RECIRCULAÇÃO DE ESFERAS LUBRIFICADAS, DETECÇÃO AUTOMÁTICA DE PRESENÇA DO TUBO E SOFTWARE VGP3D PARA PROGRAMAÇÃO EM 3D, EQUIPAMENTO UTILIZADO NA PRODUÇÃO DE BARRAS ESTABILIZADORAS TUBULARES PARA SUSPENSÃO AUTOMOTIVA.

Peso Bruto: 5707kg

Dimensões 4500 x 2150 x 1800 mm

Potência: 22 kva

Capacidade: 65pç/h

Processo produtivo

Função do bem: Equipamento destinado a dobra do tubo metálico a frio de acordo com a geometria em desenho 3D definido pelo cliente externo

A máquina E-TURN (figura 1-1) foi projetada para curvar tubos redondos, quadrados e ovais, fios e perfis.

É gerenciada por um CNC SIEMENS Simotion 2 com 14-15 eixos para monitoramento completo do ciclo automático.

Pode apresentar sistema de carregamento automático ou ser carregada e descarregada manualmente.

Características principais:

Extração avançada do mandril, lubrificado automaticamente com óleo mineral.

Controle automático da presença do tubo por lâmina localizadora.

Sistemas de deslizamento e fusos de recirculação de esferas lubrificadas automaticamente por sistema centralizado de graxa.

Guias de recirculação de esferas com blocos autolubrificantes.

Preparada para assistência remota

E-TURN Curvadora de tubos totalmente elétrica com 14-15 eixos, curvatura à esquerda e à direita no processo, com reforço/raio variável, padrão 1000 kg.

ETDIN52 Para tubos de diâmetro de 6 até 52 mm.

B-TOOLS Funções automáticas de geração do fator XYZc a partir dos dados característicos de retorno elástico do material.

ET181 Máquina configurada para até 3+3 raios para matriz de 60 mm.

RVET12 Recurso de raio variável reforçado, completo com forte empurrador programável pelo operador em ciclo totalmente automático.

Velocidade do eixo X: 1000 mm/s.

VGP3D Software para programação gráfica 3D para verificar a viabilidade da peça e otimização do programa da máquina.

VGP3D/PC Software para programação gráfica 3D diretamente do escritório, com verificação da viabilidade da peça e otimização do programa da máquina, inclui chave de hardware.

WELDET Sistema programável de posicionamento de solda para E-TURN. Este dispositivo reconhece a diferença de cor na luz do tubo (isso significa que sua eficiência e precisão dependem da diferença de cor entre a superfície do tubo e a solda) para ET35 - ET40.

MRL Com SIEMENS Simotion CN.

PC/ETURNRL Pós-processador E-TURN 52 para o software de programação gráfica 3D do tubo no PC.

Foto do equipamento de curvamento junto ao seu carregador próprio

